

武汉注塑射嘴漏胶报警器生产商家

发布日期：2025-09-26 | 阅读量：29

VICET-HR2系列注塑机漏胶智能预警器的调试和维护说明 调试顺序 ①、漏胶智能预警器主机接上电源线，打开电源开关，电源信号灯常亮，运行指示灯每30秒钟闪亮一次； ②、将延长盘管的末端完全堵住，按下漏胶预警器的检测按钮，此时应能正常发出报警信号，主机报警指示灯亮，警示灯频闪，蜂鸣器正常蜂鸣即可。 ③、报警时，拓展接口的常开/常闭端动作。 使用及维护说明 ①、保持电源开关开启，漏胶智能报警器每30秒自动发送一次检测脉冲，检测金属盘管是否被阻塞； ②、一旦盘管头部被胶料阻塞，请及时清理漏料；延长管可耐高温；一旦无法清理完全，可使用剪钳或者切管器将盘管头部剪去一截，重新布置后可继续使用； ③、建议每次注塑机开机前，使用手动检测按钮，对漏胶智能预警器进行功能性检测； ④、至少每个月对漏胶智能预警器进行功能性检测。预警器主机每30秒向2路检测线管头部发送检测脉冲，一旦检测头被胶料堵塞，便会触发声光警报。武汉注塑射嘴漏胶报警器生产商家

注塑机机头漏胶原因和措施：设备原因。射台偏移。保证顶杆，模具料嘴，坐台射嘴保持同一条轴线上。松动座台定位螺栓，重新校对上下左右误差不超过0.1。射出油缸漏油。射台油缸油封老化磨损存有缝隙，更换射出油缸密封。注射时射台向前移动。射嘴太短和胶口套有缝隙，会发生大量溢料甚至是打空模具。更换射嘴或者调整射台行程距离。注射时射台向上翘起a射台偏移，松动坐台定位螺丝，重新校对上下左右误差不超过0.1b模具上偏没有定位环或者定位环卡偏，下模重新安装模具。湖南注塑机漏胶报警器制造商漏胶智能预警器是一款专门用于检测注塑机的机筒射嘴处漏料的检测器，安装简便，检测准确稳定。

注塑机漏胶原因及对策：生产过程中使用背压过大，溶胶时发生泄漏。——减小背压。喷嘴法兰和注塑机机筒没有固定好，有间隙发生泄漏。——拆下法兰将法兰和机筒端面清理干净，更换新螺栓重新加固。生产一段时间后所有螺栓再紧固一次。座台油缸坏，座台进压力过小。——维修损坏油缸，加大座台进压力。射台的电子阀的阀芯磨损，液压油泄漏，注射时射台会慢慢后移造成漏胶。——维修液更换压元件。喷嘴或模具料口磨损变形。——更换新喷嘴或浇口套。喷嘴孔与浇口杯的孔不在同一条直线上。安装模具时，模具中心发生偏移。——停机模具重新安装，调整中心度。喷嘴和浇口杯吻合不好，即模具胶口套的R角和注塑机喷嘴的R角配合不良。——更换喷嘴或浇口套使二者R角贴合。

漏胶智能预警器是一款专门用于检测注塑机的机筒射嘴处漏料的检测器，安装简便，检测准确稳定。预警器每30秒向2路检测线管头部发送检测脉冲，一旦检测头被胶料堵塞，便会触发蜂鸣警报，预警器的拓展接口同时动作，发送相对应的输出信号。漏胶智能检测仪固定：漏胶智能预警器背面配有强磁铁，同时留有挂孔，可以直接吸附（或者挂装）于注塑机的定模板、操作面板、射台等处的合适位置上。漏胶智能报警器检测线管及盘管安装：检测线管与主机、固定接头之间

为1分管纹连接。将接头固定板打孔安装于机筒的防护罩或者加热器的接线盒上；将固定接头与检测线管卡接于固定板上；布置延长盘管，将盘管一端插入固定接头内，另一端弯曲布置于射嘴法兰端面。注塑机射嘴法兰处漏胶漏料困扰行业已久，业内为改善漏胶的问题正做着不懈的努力。

如何有效解决注塑机漏胶问题？喷嘴和浇口杯吻合不好：即模具胶口套的R角和注塑机喷嘴的R角配合不良。所以需要更换喷嘴或浇口套使二者R角贴合。喷嘴孔与浇口杯的孔不在同一条直线上：安装模具时，模具中心发生偏移。停机模具重新安装，调整中心度。喷嘴或模具料口磨损变形。更换新喷嘴或浇口套。喷嘴法兰和注塑机机筒没有固定好，有间隙发生泄漏：拆下法兰将法兰和机筒端面清理干净，更换新螺栓重新加固。生产一段时间后所有螺栓再紧固一次。生产过程中使用背压过大，溶胶时发生泄漏：减小背压。对于注塑机漏胶，有什么正确的解决方式？黑龙江电热圈漏胶报警器厂家供应

漏胶智能报警器检测线管及盘管安装：检测线管与主机、固定接头之间为1分管纹连接。武汉注塑射嘴漏胶报警器生产商家

注塑机漏胶怎么办？设备方面：1. 当定位环和模板定位孔长时间使用时，它们会磨损变形，导致定位孔与定位环和喷嘴之间的同轴度超标。喷嘴泄漏。加工：升降模施加高压后，压块暂时不上。橡胶套上垫有纸，座嘴与橡胶套碰撞。看看白纸上的同心度对印，就需要圆了。否则，微调模具并重新测试。你为什么要这么做？原因是立式注塑机定位环外径一般偏差15根，内径偏差大于10根。经过长时间的使用，累积误差甚至更大，所以很容易只依靠信念定位环，认为一切都会好起来，而忽略了大同轴误差值引起的喷嘴泄漏。2. 射击平台导轨的设计不合理或使用不良变形，导致喷嘴同轴度偏差，造成泄漏。加工：更换或校正导轨后，重新调整设备的同轴度。武汉注塑射嘴漏胶报警器生产商家

广州伟川电气技术有限公司是一家有着先进的发展理念，先进的管理经验，在发展过程中不断完善自己，要求自己，不断创新，时刻准备着迎接更多挑战的活力公司，在广东省等地区的机械及行业设备中汇聚了大量的人脉以及**，在业界也收获了很多良好的评价，这些都源自于自身不努力和跟大家共同进步的结果，这些评价对我们而言是比较好的前进动力，也促使我们在以后的道路上保持奋发图强、一往无前的进取创新精神，努力把公司发展战略推向一个新高度，在全体员工共同努力之下，全力拼搏将共同广州伟川电气供应和您一起携手走向更好的未来，创造更有价值的产品，我们将以更好的状态，更认真的态度，更饱满的精力去创造，去拼搏，去努力，让我们一起更好更快的成长！